

TEPRA PRO

熱収縮チューブ 取扱説明書

P R
TAPE TAPE
このマークのついた
ラベル作成機以外に
は使用できません。

対応直径：φ5mmチューブの場合：φ2.8mm～φ5.5mm
φ11mmチューブの場合：φ5.5mm～φ11mm

収縮率：直径方向 50%以上、長さ方向 15%以下

収縮温度：90℃～270℃

適合規格：UL規格224(定格温度125℃、定格電圧300V、難燃性グレードVW-1)

※チューブは絶縁材料(ポリオレフィン)で作られておりますが、絶縁チューブとしての規格には適合していませんので、耐電圧性能を求められる箇所には使用しないでください。

※φ11mmチューブは24mm幅対応機種以外では使用できません。

安全上のご注意・・・必ずお守りください！



この表示を守らずに、誤った使い方をすると、「軽傷を負う可能性または物的損害が発生する可能性が想定される」内容を示しています。

●次の絵表示で、お守りいただきたい内容を説明しています。



△表示は気をつけていただきたい「注意喚起」の内容です。



○表示はしてはいけない「禁止」の内容です。

注意



被着体の材質、環境条件、被着時の状況等により、チューブの色が変わる、字が消える、被着体がいちむ、チューブ色が被着体にうつる等の場合があります。目立たない部分であらかじめテストをしてからご使用ください。



熱に弱い被着体には装着しないでください。熱収縮の際、被着体が変形、破損することがあります。



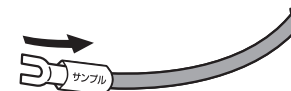
収縮中や収縮直後のチューブには触れないでください。やけどするおそれがあります。

熱収縮チューブをつくる

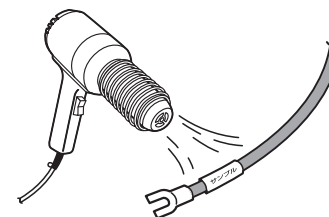
1. カートリッジを本体にセットします。
2. 「テープ送り」をおこない、チューブをカットします。
3. 文字の入力・印刷をおこないます。

被着体に装着する

1. チューブを被着体に装着します。



2. 工業用ドライヤーで熱風をチューブ全体に送り、チューブを収縮させます。



3. チューブが被着体に密着したら収縮完了です。

使用上のご注意

- 特殊な材料を使用しているため、印刷がかすれることがあります。
 - チューブの先をとがったものでこすったり、シンナーなどでふくと文字がかすれることがあります。
 - 直射日光のあたる物、屋外への使用は避けてください。
 - 熱収縮には、工業用ドライヤーをご使用ください。ハンダごて、ライターなどの火や家庭用のドライヤーでは、うまく収縮しないことがあります。
 - チューブの収縮に伴い、印刷された文字も変形し、文字が読みづらくなる場合があります。また、印刷されたバーコードが読みとれないことがあります。
 - 工業用ドライヤーの取扱いには充分ご注意ください。
 - 「テプラ」本体に内蔵されているハーフカット機能・トリマーは使用できません。
 - 収縮温度内であっても、長時間に及び加熱はしないでください。
- テプラ本体には以下のテープ幅が表示されますが、これは対応する通常テープに置き換えて認識しているためですので、問題なくお使い頂けます。
φ5mmチューブ・・・6mm
φ11mmチューブ・・・12mm
 - 人体、生き物、公共の場所や他人の持ちものなどに使用しないでください。
 - 開封後は、高温多湿、直射日光、ホコリの多い場所を避けて保管し、お早目にご使用ください。

フリーダイヤル(全国共通) ナットクのパートナー
お客様相談室 ☎0120-79-8107

FAX からの場合 0120-79-8102
携帯電話からの場合 0570-06-4759 ※通話料お客様負担
受付時間：平日(月～金曜日)午前9:00～午後5:30

KING JIM

株式会社キングジム

東京都千代田区東神田二丁目10番18号 〒101-0031
<http://www.kingjim.co.jp/>

©1999 Printed in Japan 10~②